



GELT INTERNATIONAL
scientific consulting

Company profile

**La crescita sostenibile e costante
di un'azienda richiede partner
affidabili e professionali.**

Noi lo siamo.

Trasparenza, Flessibilità, Disponibilità



● CHI SIAMO	4
● LA NOSTRA MISSION	6
● I NOSTRI SERVIZI	8
● SETTORE ACQUA	10
● SETTORE BIOGAS	12
● SETTORE FOOD	16
● SETTORE MATERIALI	18
● SETTORE HEALTHCARE	20
● SETTORE CHEMICALS	22
● SETTORE MACCHINE	24
● R&D BIOGAS	26
● CONTATTI	26

Soluzioni tecniche per le vostre esigenze



01 // PUNTUALITA'

Pianifichiamo i tempi dei nostri servizi in base alle esigenze del cliente e rispettiamo i nostri impegni

02 // QUALITA'

La qualità dei nostri servizi è la chiave dei rapporti di lunga durata che abbiamo instaurato coi nostri clienti

03 // EFFICIENZA

Il rapporto tra la qualità delle nostre soluzioni ed i costi dei nostri servizi sono l'espressione della nostra efficienza

La nostra squadra

Esperti di formazione eterogenea cooperano quotidianamente per proporre soluzioni, pareri tecnici, verifiche ispettive ed analisi su prodotti e processi dei nostri clienti che operano in diversi settori merceologici.

La vendibilità di un prodotto in conformità al quadro normativo di riferimento, la valutazione dei rischi connessi a prodotti o processi produttivi comportano competenze approfondite ed internazionali su tematiche quali igiene, chimica, biologia, fisica, meccanica, elettronica, sempre definite entro norme tecniche e normative ben precise.

Per offrire una gamma completa di servizi, Gelt International, insieme ai propri business partners, offre ai propri clienti soluzioni concrete in CONSULENZA, ANALISI e PRODUZIONE DI FORMULATI.



GELT INTERNATIONAL
scientific consulting





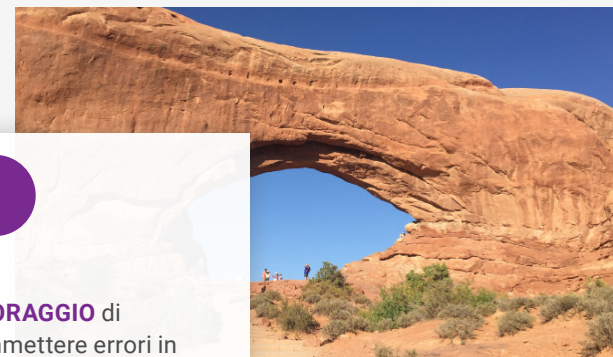
Il **RISPETTO** reciproco



L'**UMILTÀ** di sapere di non sapere tutto



Il **CORAGGIO** di commettere errori in quanto esseri umani



I vostri Valori,



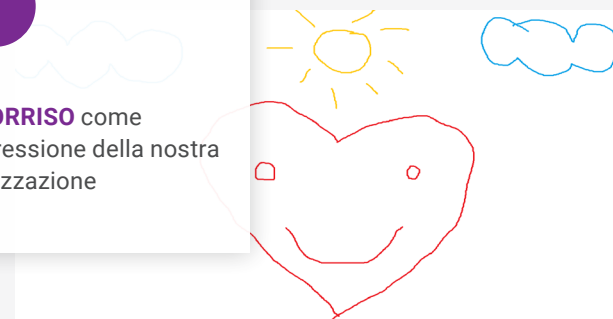
L'**EMPATIA** come strumento interrelazionale



La **CURIOSITÀ** di osservare ciò in cui ci imbattiamo



Il **SORRISO** come espressione della nostra realizzazione





la nostra Missione



Il segreto del nostro successo è la nostra voglia di ascoltare, di lavorare sodo, di imparare dai nostri errori e di credere in **VALORI** forti

Siamo una società che fornisce consulenza scientifica e supporto analitico specializzato ad aziende nazionali ed internazionali che operano su diversi mercati.

La nostra missione è supportare i nostri clienti nello sviluppo, nella produzione e nella distribuzione di prodotti innovativi, sicuri e di qualità, ma anche in processi efficienti e responsabili.

Crediamo nella forza della pluralità e della diversità del nostro gruppo, per genere, educazione, ideologie, esperienze ed attitudini.

Abbiamo allestito spazi innovativi e verdi per stimolare la

creatività delle nostre menti per ideare soluzioni per i problemi che rallentano la crescita economica e sostenibile dei nostri clienti, della nostra azienda e, non da ultimo, delle nostre famiglie.

Lavoriamo senza mai dimenticare l'importanza della salute e del benessere dei nostri colleghi, dei dipendenti dei nostri clienti, ma anche di tutti coloro che interagiranno con i prodotti e servizi di cui ci occupiamo.

Con umiltà, cerchiamo ogni giorno di imparare dalle nostre esperienze, alimentando la nostra capacità innovativa e la nostra integrità professionale, condividendole con convivialità ed allegria.



CONSULENZE SCIENTIFICHE

Le nostre competenze ed esperienze per trovare soluzioni a problematiche di prodotto o di processo



SISTEMI QUALITA'

Professionisti esperti per portare a certificazione o per mantenere sistemi di qualità nel settore alimentare, cosmetico, dispositivi medici, MOCA

I nostri esperti qualificati e professionali a supporto dei vostri avvocati nei vostri contenziosi legali



PERIZIE TECNICHE

Il nostro personale qualificato per pianificare campionamenti rappresentativi e per prelievi di qualità



CAMPIONAMENTI QUALIFICATI

Il nostro team internazionale per verificare la conformità normativa di formulati, etichettature o processi



CONFORMITA' NORMATIVE



VALUTAZIONI DEL RISCHIO

La nostra esperienza maturata in settori diversi per Valutazioni del Rischio accurate e professionali



VERIFICHE ISPETTIVE

Audit personalizzati nei siti produttivi vostri o di vostri fornitori in Italia o in diversi Paesi internazionali



PIANIFICAZIONI ANALITICHE

In funzione dell'obiettivo, pianificazione di analisi chimiche, microbiologiche e fisiche con laboratorio accreditato

Academy Formazione



Organizziamo periodici eventi di aggiornamento e formazione con professionisti interni ed esterni, autorità ed organi di controllo, anche con webinar.
www.geltacademy.it

Supporto Informatico Sviluppo di soluzioni IT

Possiamo sviluppare soluzioni IT ad hoc per le necessità dei clienti, come ad esempio accessi web personalizzati per ordini on-line con evidenza di specifici centri di costo per l'amministrazione del cliente.

Customer Care Assistenza post-vendita

Provvediamo ad assistere i clienti nel post-vendita con rapporti di prova personalizzati, nella lingua desiderata e con intestazioni richieste.
Elaboriamo fatture con centri di costo dei clienti o altre richieste specifiche.

Newsletter Informazione

Registrandosi sul nostro sito, i nostri clienti possono rimanere informati di tutte le novità del settore ed eventi di attività socio-culturali.

Pick up Logistica

Organizziamo ritiri di campioni su tutto il territorio italiano con consegna al laboratorio in 24 ore.
Organizziamo ritiri anche all'estero. Forniamo contenitori per il corretto prelievo dei campioni in Italia e estero.

R&D Sviluppo di soluzioni

Studiamo prodotti e processi e sviluppiamo soluzioni tecniche specifiche in base alle esigenze del cliente.
Mettiamo a disposizione la nostra professionalità e capacità, ma anche il trasferimento tecnologico da altri settori merceologici.



Acqua

L'acqua è un bene essenziale per la vita.

Cambiamenti climatici, inquinamento e cattiva gestione comportano un impoverimento della qualità dell'acqua, quindi un potenziale rischio per la salute umana.

Per minimizzare rischi chimici e microbiologici occorrono valutazioni tecniche sul design dell'impianto, sulle operazioni di gestione ordinaria, sulla qualità dell'acqua in entrata per definire piani di monitoraggio e prevenzione, che si traducono nei cosiddetti Water Safety Plans, in Valutazioni del Rischio specifico (ad esempio Legionella), momenti di formazione del personale delle strutture coinvolte e rielaborazioni statistiche di dati periodicamente raccolti.

La gestione dell'acqua è sempre consigliata, sia per strutture che ospitano la popolazione più sensibile (ospedali, case di cura, case di riposo) sia per strutture ricettive (alberghi, ostelli, ecc) sia per strutture ove si identifichi un rischio (palestre, aziende con rilevanti dimensioni, aziende con torri evaporative, piscine, centri termali, ecc.).

I rubinetti dei lavandini, le docce, le fontane, le linee di irrigazione di giardini, i nebulizzatori per serre o ortofrutta, le unità di trattamento aria, gli umidificatori, le torri di raffreddamento: i punti di contatto acqua-uomo sono innumerevoli e devono essere gestiti con criteri di prevenzione e sorveglianza.

I materiali dei tubi e dei serbatoi di accumulo possono essere fonti di contaminazioni chimiche; il dimensionamento dell'impianto e la gestione di temperature e portate sono rilevanti per potenziali rischi microbiologici. I prodotti chimici utilizzati per la prevenzione di problematiche biologiche devono essere opportunamente scelti e dosati per dare contributi positivi.

La nostra esperienza maturata su fronti diversi ci consente un contributo consapevole nella gestione della risorsa acqua.



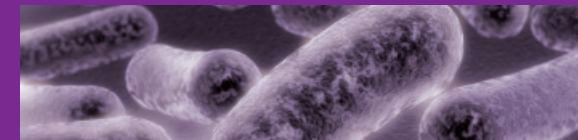
I nostri servizi

I nostri esperti di gestione dell'acqua, di chimica e di microbiologia sono al servizio dei nostri clienti con i seguenti servizi:

- Valutazione del Rischio Legionella
- Piani di prevenzione e monitoraggio dell'acqua
- Water Safety Plan
- Valutazioni di Rischio Igienico
- Analisi chimiche e microbiologiche di acqua potabile, di scarico, termale, acque sotterranee, di piscine ad uso natatorio ed acque di processo
- Campionamento ed analisi di acqua prima e seconda pioggia
- Verifica dell'efficacia di prodotti di sanificazione e loro compatibilità con materiali a contatto

Valutazione del Rischio Legionella

Ispezione, analisi, prevenzione

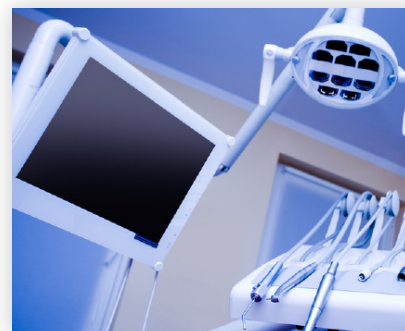


● ISPEZIONE DELLA STRUTTURA

Sopralluogo della struttura ed eventuali video-ispezioni al fine di identificare le criticità e le parti soggette a rischio di proliferazione Legionella, oltre ad eventuali corrosioni.

● VALUTAZIONE DEL RISCHIO LEGIONELLA

Documento che quantifica il rischio legionellosi per ogni parte impiantistica della struttura, in base a fattori di probabilità e danno internazionalmente riconosciuti.



● PROTOCOLLO OPERATIVO DI PREVENZIONE

Strumento operativo che identifica azioni per prevenire la crescita di Legionella (chi fa cosa dove e quando) sulla base dell'ispezione e della Valutazione del Rischio.

● ANALISI E PIANO DI MONITORAGGIO

Attuazione del Piano di Monitoraggio con il prelievo e l'analisi ad una frequenza definita sui Punti Critici di Controllo identificati nella Valutazione del Rischio.



● INCARICO DI RESPONSABILE PREVENZIONE LEGIONELLA

Responsabile della Prevenzione di Legionella, un regista competente che verifica la corretta e puntuale attuazione delle azioni descritte nel Protocollo di Prevenzione.

● FORMAZIONE DEL PERSONALE

Corsi di formazione del personale interno e di eventuali sub-appaltatori esterni preposti all'attuazione del Protocollo operativo di Prevenzione di Legionella .



Recuperare energia da scarti e rifiuti in un'economia circolare



Impianti Biogas

Lo sfruttamento responsabile di risorse rinnovabili o di sottoprodotti dell'industria alimentare ha comportato negli ultimi anni la realizzazione in Europa di migliaia di impianti a biogas, di cui oltre 1.000 nella sola Italia. Questi impianti sono fermentatori anaerobici che trasformano scarti vegetali, animali o rifiuti in gas utilizzato per la produzione di energia elettrica o in biometano.

Una corretta assistenza biologica dell'impianto, l'analisi delle alimentazioni o delle eventuali perdite, la corretta gestione degli scarti e delle acque comporta un'ottimizzazione della produzione energetica. La sicurezza dell'impianto e dei lavoratori, l'ottemperanza a diverse leggi di afferenza nazionali e locali: anche questi sono fattori essenziali per un impianto.

Impianti a rifiuti

Recuperare energia da scarti e rifiuti richiede impegno etico, esperienza impiantistica e competenze scientifiche. Il nostro staff qualificato ha sviluppato metodiche specifiche per la caratterizzazione ed analisi dei rifiuti.



ISPEZIONI PERDITE METANO

Personale esperto ispeziona l'impianto (digestori, tubazioni, chiller, torcia, cogeneratore, flange, raccordi, ecc) con una fotocamera a IR per rilevare le perdite di metano in tempo reale.



ANALISI DI EMISSIONI

Campionamento di fumi emessi dal cogeneratore con raccolta campioni per analisi in laboratorio ed in situ. Parametri previsti da decreto ed eventuali possibili altri.



ANALISI ODORIGENE

Campionamento di emissioni odorose emesse da stoccaggi con raccolta campioni per analisi in laboratorio come richiesto in autorizzazione ed eventuali autovalutazioni.



I nostri servizi

I nostri esperti di impiantistica, di chimica e di microbiologia sono al servizio dei nostri clienti con i seguenti servizi:

- Assistenza biologica
- Definizione di piani analitici di monitoraggio
- Analisi chimiche e microbiologiche
- Ottimizzazione delle alimentazioni
- Avvio di nuovi impianti
- Campionamenti qualificati
- Valutazione della resa potenziale di nuove biomasse (teoriche o in reattori continui o discontinui)
- Consulenza e fornitura prodotti
- Consulenza in fase di Revamping dell'impianto
- Valutazioni economiche
- Ispezioni con fotocamera IR per rilevare perdite di biogas
- Studi reologici e viscosità di materiale in digestione e rifiuti
- Test di biometanazione specifico per rifiuti
- Test di presenza inibenti e/o antibiotici su matrici

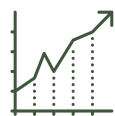
I NOSTRI PRODOTTI

Le esperienze maturate negli anni dai nostri esperti nella gestione di impianti e nell'impiego di prodotti commerciali, ci ha portato a formulare e produrre una gamma propria di additivi. Il nostro staff qualificato ha sviluppato formulati più efficaci per garantire ai nostri clienti le migliori performance dei propri impianti ai minor costi possibili.



Migliore Miscelabilità

Prodotti che accelerano la digestione delle matrici migliorandone la miscelabilità ed il pompaggio



Maggiore Resa

Prodotti che aiutano ad una maggiore digestione delle matrici massimizzandone, quindi, la resa e il profitto



Stabilità Biologica

Prodotti che esplicano la loro azione senza scompensare l'impianto, quindi lasciando stabile il rapporto FOS/TAC



Rapidità di azione

Già entro 2 settimane l'uso dei prodotti mostra risultati evidenti che consentono alimentazioni più economiche



Versatilità

Prodotti che lavorano efficacemente sia in mesofilia sia in termofilia, ai comuni pH degli impianti anaerobici



Altri vantaggi

Prodotti che riducono la propensione alla stratificazione e consentono l'utilizzo di matrici con alto contenuto in fibra



INTEGRATORI DI MICROELEMENTI.

Il formulato HOLI GO RICH è una miscela in polvere (concentrata nella versione PLUS) di nichel, cobalto, selenio, molibdeno, ferro. Il prodotto garantisce stabilità e resa del processo biologico. La confezione di dosi predefinite in sacchetti idrosolubili consente l'immissione diretta della confezione in modo sicuro e pulito. L'elevata concentrazione permette risultati rapidi senza depositi di grandi quantità di inerti. Confezione di vendita: sacchetti idrosolubili da 1,5 o 5 kg (da non aprire), confezionati in sacchi di plastica trasparente.



PROMOTORI DELLA DIGERIBILITÀ.

Il formulato ENZI ME UP è una miscela in polvere concentrata di ben 6 diversi enzimi: Endo-1,3(4)-beta-glucanase, Endo-1,4-beta-glucanase, Alpha-amylase, Endo-1,4-beta-xylanase, 6-Phytase Protease.

Questo consente al prodotto di agire su tutte le componenti organiche delle matrici che alimentano gli impianti a biogas, massimizzandone la resa.

Confezione di vendita: sacchetti da 10 kg ad alta barriera.

GLUCANASI

Agiscono sui beta-glucani (polisaccaridi) presenti nella frazione solubile della fibra liberando glucosio. Nella formulazione sono presenti 2 diverse glucanasi.

AMILASI

Agiscono sull'amido velocizzando l'idrolisi delle frazioni zuccherine. Questi enzimi massimizzano, quindi, la resa di cereali, tuberi e tutte le matrici ricche in amido.



PROTEASI

Agiscono sull'idrolisi delle proteine delle matrici degli impianti. In particolare, viene accelerata la rottura del legame tra il gruppo amminico e quello carbossilico.

XILANASI

Agisce sugli xilani delle emicellulose liberando le frazioni zuccherine (xilosio) ad esempio di paglia, stocchi di mais ed in generale di matrici a frazione legnosa.



INTEGRATORI DI FERRO.

Il formulato IR-ON è un prodotto in polvere a base di ossido di ferro a granulometria molto fine. Questo garantisce una miglior disponibilità di ferro ed un più rapido effetto desolforante. La pratica confezione in sacchi di carta da 25 kg, permette l'immissione diretta nel sistema di caricamento dell'impianto, sia esso una prevasca o una tramoggia. L'alto contenuto di ferro (min 70%) garantisce una efficace desolforazione.

Confezione di vendita: sacchi di carta da 25 kg oppure in big bag da 550 o 1.100 kg.

Disponibile ferro in PELLETT, confezione di vendita in big bag.





Alimenti. Una questione di filiera

La qualità dei prodotti alimentari che consumiamo è fondamentale per la tutela della nostra salute. Per contribuire a questo obiettivo, collaboriamo con aziende alimentari di diverse dimensioni assistendo tutta la filiera alimentare, dalla produzione delle materie prime fino alla grande distribuzione. Assistiamo aziende che producono e distribuiscono in

diversi Paesi nella verifica di vendibilità del prodotto e nell'ottimizzazione della qualità dei processi. Verifichiamo la qualità dell'esposizione dei prodotti, preleviamo unità al punto vendita, analizziamo la qualità del packaging e dell'etichettatura ed assistiamo le aziende durante i controlli ufficiali.



AUDIT GDO



Il nostro staff qualificato effettua audit e campionamenti presso punti vendita della Grande Distribuzione Organizzata su tutto il territorio italiano in reparti food e non-food

Le nostre attività ogni giorno



I nostri esperti di gestione di processi alimentari, di chimica e di microbiologia sono al servizio dei nostri clienti con i seguenti servizi:

- Prelievi di prodotti a scaffale su tutto il territorio italiano
- HACCP: redazione di piani, consulenza, formazione ed analisi di autocontrollo
- Check up periodici per la valutazione dell'efficienza del sistema di autocontrollo
- Analisi chimiche e microbiologiche
- Audit di controllo di qualità di gestione ed esposizione secondo standard concordati
- Audit presso produzioni di prodotti a marca e relativi fornitori (Italia ed estero)
- Eventi di informazione con opinion leader e Istituzioni
- Controllo di conformità dei reparti vendita sfusa (incluso Libro degli ingredienti, allergeni, ecc)
- Consulenza Tecnica di Parte, assistenza peritale ad analisi ufficiali di alimenti
- Consulenza per sistemi di qualità ISO 9001, BRC, IFS, ISO 22000
- Audit di seconda parte
- Consulenza normativa nel settore alimentare ed in campo ambientale
- Analisi sensoriali su alimenti ed imballaggi
- Piani di conferimento di scarti agroalimentari a impianti a biogas
- Supporto alle richieste/ rinnovi autorizzazioni ambientali
- Verifica di conformità normativa per esportazione di prodotti alimentari in Europa e USA (Marketability report)
- Verifica della documentazione di supporto (MSDS, dichiarazioni di conformità, ecc)
- Controllo di conformità normativa di etichettatura di prodotti alimentari, detersivi, cosmetici, elettrodomestici, ecc.
- Valutazione del Rischio Legionella e Water Safety Plan

Sicurezza di Materiali e Prodotti

La qualità di oggetti o parti di macchinari che compriamo non è solo legata al design ed alla tipologia di materiale, ma anche alle specifiche caratteristiche di quel materiale e di quel fornitore. Non basta sapere che una bottiglia è di polietilene (PE) per avere la sicurezza che può contenere una bevanda. Altrettanto non si può sapere a priori quanto durerà una stampa su un vetro prima che il colore inizi a degradare.

I materiali sono soggetti ad un'usura connessa alla specifica applicazione d'uso che determina rischi chimici, fisici ed igienici per l'utilizzatore (Valutazione del Rischio).

Supportiamo i nostri clienti nell'ottimizzazione delle procedure di produzione, verifichiamo i requisiti dei fornitori e pianifichiamo i test di performance e di conformità di materiali idonei a diverse applicazioni industriali, incluso il contatto con alimenti.



ALCUNI ESEMPI

01

Materiali e Oggetti a contatto con alimenti

Migrazioni globali e specifiche, NIAS e Valutazioni del Rischio
Conformità a Paesi Europei e US

02

Prodotti stampati e/o verniciati

Resistenza alla luce, agenti atmosferici, umidità o calore
Conformità a capitolati tecnici

Prodotti

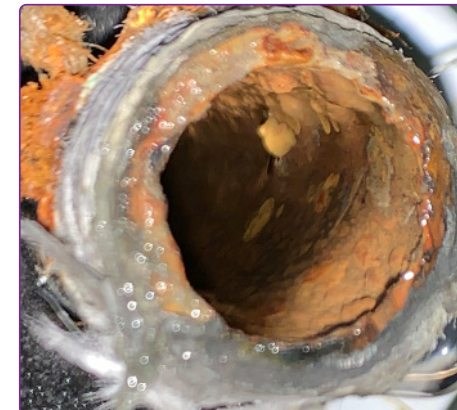
- ☑ Controllo di conformità normativa di etichettatura di prodotti in riferimento alla destinazione d'uso
- ☑ Verifica di ottemperanza a requisiti cogenti
- ☑ Verifica della gestione della qualità di produzione (incluso GMP, ISO 9001, sistemi di tracciabilità, ecc)

Materiali

- ☑ Pianificazione di analisi chimiche, fisiche, microbiologiche per la caratterizzazione del materiale
- ☑ Verifica di corrosioni, presenza di biofilm anche con videoispezioni di condutture
- ☑ Verifica/Redazione della documentazione di supporto (MSDS, dichiarazioni di conformità, schede tecniche, ecc)



- ☑ Audit presso produzioni proprie e/o fornitori (Italia ed estero)
- ☑ Consulenza Tecnica di Parte, assistenza peritale
- ☑ Audit di seconda parte
- ☑ Consulenza normativa nel settore specifico e in campo ambientale
- ☑ REACH, RoHS, CLP
- ☑ Eventi di informazione con opinion leader e Istituzioni





Prodotti cosmetici

Al di là della qualità dell'alimentazione, la salute ed il benessere sono garantiti da prodotti nutraceutici e cosmetici.

La loro efficacia e sicurezza deve essere verificata in conformità a normative nazionali e comunitarie, ma anche con piani di Valutazione del Rischio specifici per applicazioni ed indicazioni d'uso.

La qualità dei prodotti che utilizziamo è fondamentale per la tutela del nostro corpo. Assistiamo aziende che producono

e commercializzano in diversi Paesi nella verifica di vendibilità del prodotto e nell'ottimizzazione della qualità dei processi.

Verifichiamo la qualità della composizione dei prodotti, testiamo la stabilità dei prodotti nei loro imballaggi di vendita, preleviamo unità al punto vendita, verifichiamo la qualità del packaging ed assistiamo le aziende durante i controlli ufficiali.

Verifichiamo la conformità di etichette (diciture e grafiche) in base alle normative locali italiane, europee o di alcuni altri Paesi.

I nostri servizi



- ✓ Valutazione del Rischio del prodotto (fascicolo tecnico)
- ✓ Verifica della stabilità dei prodotti eventualmente nei loro imballaggi di vendita (challenge test)
- ✓ Verifica degli imballaggi
- ✓ Controllo di conformità normativa di etichettatura
- ✓ Audit di controllo di qualità di gestione e GMP (ISO 22716), presso produzioni italiane ed estere
- ✓ Verifica della documentazione di supporto (MSDS, dichiarazioni di conformità, ecc)
- ✓ Consulenza Tecnica di Parte, assistenza peritale ad analisi ufficiali
- ✓ Consulenza normativa
- ✓ Verifica di conformità normativa per esportazione di prodotti cosmetici in Europa e USA (Marketability report)
- ✓ Eventi di informazione con opinion leader e Istituzioni
- ✓ Analisi chimiche e microbiologiche



I nostri servizi

- ✓ Analisi di extractables & leachables
- ✓ Analisi chimiche e microbiologiche pre- e post sterilizzazione
- ✓ Verifica della stabilità dei prodotti nei loro imballaggi di vendita
- ✓ Verifica degli imballaggi
- ✓ Controllo di conformità normativa di etichettatura
- ✓ Audit di controllo di qualità di gestione (ISO 13485) presso produzioni e relativi fornitori (Italia ed estero)
- ✓ Verifica della documentazione di supporto (MSDS, dichiarazioni di conformità, ecc)
- ✓ Consulenza Tecnica di Parte, assistenza peritale ad analisi ufficiali
- ✓ Consulenza normativa
- ✓ Redazione documentazione tecnica di supporto alla marcatura CE
- ✓ Eventi di informazione con opinion leader e Istituzioni
- ✓ Supporto legislativo per comunicazioni pubblicitarie



Dispositivi medici

I dispositivi medici sono articoli estremamente sensibili dato il loro impiego sull'uomo. Pertanto, le verifiche di conformità (a normative nazionali e comunitarie) devono essere affidabili.

L'elevata esperienza e professionalità del nostro staff consente caratterizzazioni chimico-fisiche e verifiche microbiologiche accurate, con validazione dei recuperi per specifiche matrici, data la grande diversità di materiali e forme degli stessi dispositivi.

A supporto dei risultati analitici, i nostri consulenti affiancano i clienti sia in fase produttiva sia nelle comunicazioni di marketing.

Molti prodotti
d'uso comune
sono formulati
chimici che
impattano
sull'ambiente e
sull'uomo



Intermedi e
semilavorati



Detersivi e
saponi



Filtri a carboni
attivi



Inchiostri e
vernici



MSDS e CLP
REACH, RoHS



LCA e CFP

Miscela chimiche

I produttori di miscele chimiche, ma anche gli importatori, hanno delle responsabilità nella loro classificazione, etichettatura ed imballaggio.

Cooperiamo con aziende responsabili di prodotti chimici per diverse applicazioni e destinati a differenti Paesi. Offriamo supporto nel classificare e caratterizzare i diversi formulati nel rispetto delle performance descritte da norme tecniche internazionali.

Supportiamo i nostri clienti nell'ottimizzazione delle procedure di produzione, verifichiamo i requisiti dei fornitori e pianifichiamo i test di performance e di conformità di miscele chimiche per diverse applicazioni industriali.

Affiniamo i reparti di Ricerca e Sviluppo per ottimizzare i formulati nella loro stabilità ed efficacia specifica.

I nostri servizi



- ✓ Pianificazione di analisi chimiche, fisiche, microbiologiche
- ✓ Verifica della stabilità di miscele nel tempo a diverse condizioni ambientali
- ✓ Verifica/Redazione documentazione di supporto (MSDS, dichiarazioni di conformità, schede tecniche, ecc)
- ✓ Controllo di conformità normativa di etichettatura di prodotti in riferimento alla destinazione d'uso
- ✓ Audit presso produzioni proprie e/o fornitori (Italia ed estero)
- ✓ Consulenza Tecnica di Parte, assistenza peritale
- ✓ Consulenza normativa nel settore specifico e in campo ambientale
- ✓ REACH, RoHS, CLP
- ✓ Classificazione dei rifiuti
- ✓ Supporto alle richieste/rinnovi autorizzazioni ambientali
- ✓ Eventi di informazione con opinion leader ed Istituzioni



VERIFICA EFFICACIA BIOLOGICA

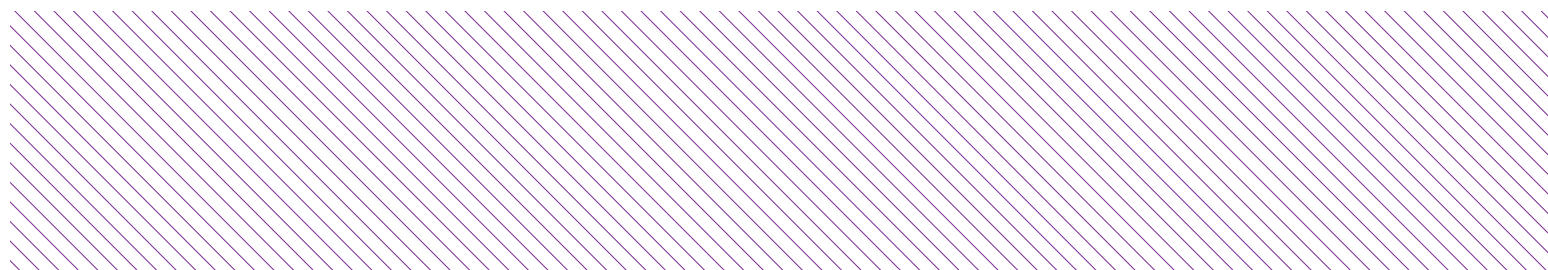
Personale esperto pianifica prove microbiologiche per verificare l'efficacia di formulati, ad esempio **biocidi**, verso specifici microrganismi (Candida, Pseudomonas, ecc)



VERIFICA EFFICACIA CHIMICA

Personale esperto pianifica prove chimiche per verificare l'efficacia di formulati, ad esempio **flocculanti**, per specifici utilizzi (per digestori, per compatibilità con fauna acquatica, ecc)

La sicurezza nelle attività quotidiane dipende anche dai rischi dei macchinari



Macchine ed Elettrodomestici

Le verifiche di conformità di apparecchiature elettriche ed elettroniche è sempre più delegata ad una attenta ed approfondita Valutazione del Rischio, al fine di tutelare utilizzatori e manutentori nel loro impiego previsto o prevedibile.

Il design, la tipologia dei materiali impiegati, le loro caratteristiche specifiche, ma anche le procedure e le frequenze di manutenzione ordinaria influiscono significativamente sulla sicurezza di macchine e/o elettrodomestici.

Le nostre esperienze multidisciplinari riescono a tradurre tutto questo in un Fascicolo Tecnico ed un Manuale d'Uso e Manutenzione, anche per l'idoneità all'uso alimentare ove previsto.

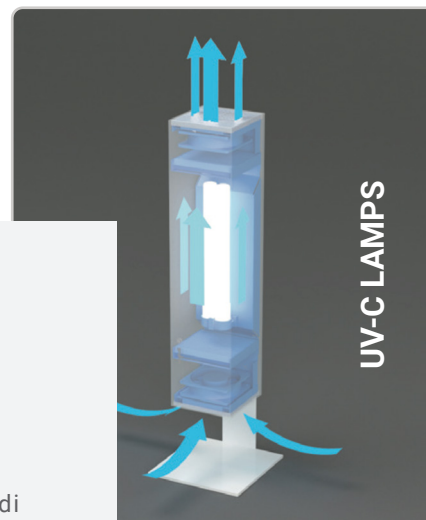
Supportiamo i nostri clienti nell'ottimizzazione delle procedure di produzione, verifichiamo i requisiti dei fornitori e pianifichiamo i test di performance e di conformità di materiali idonei a diverse applicazioni industriali.



I nostri servizi

I nostri esperti di gestione di processi, di ingegneria, di chimica e di microbiologia sono al servizio dei nostri clienti con i seguenti servizi:

- ✓ Pianificazione di analisi chimiche, fisiche, microbiologiche per la caratterizzazione dei materiali e/o verifica di ottemperanza a requisiti cogenti
- ✓ Redazione di fascicoli tecnici (incluso CE)
- ✓ Redazione/verifica di Manuali d'uso e manutenzione (incluso eventuali specifiche d'applicazione come aspetti igienici, microbiologici, sicurezza dell'operatore, ecc)
- ✓ Verifica della gestione della qualità di produzione (incluso GMP, ISO 9001, sistemi di tracciabilità, ecc)
- ✓ Controllo di conformità normativa di etichettatura di elettrodomestici e macchinari in riferimento alla destinazione d'uso
- ✓ Verifica della documentazione di supporto (MSDS, dichiarazioni di conformità, schede tecniche, ecc)
- ✓ Audit presso produzioni estere e/o fornitori (Italia ed estero)
- ✓ Consulenza Tecnica di Parte, assistenza peritale
- ✓ Audit di seconda parte
- ✓ Consulenza normativa nel settore specifico e in campo ambientale
- ✓ REACH, RoHS, CLP
- ✓ Classificazione dei rifiuti
- ✓ Supporto alle richieste/rinnovi autorizzazioni ambientali
- ✓ Eventi di informazione con opinion leader e Istituzioni
- ✓ Valutazioni del Rischio



VALUTAZIONE DEL RISCHIO

01 // IDENTIFICARE

Individuiamo i potenziali pericoli connessi all'utilizzo e manutenzione delle macchine

02 // VALUTARE

Valutiamo i potenziali danni e la probabilità dei singoli rischi

03 // CONTROLLARE

Suggeriamo possibili soluzioni per eliminare, ridurre o gestire i rischi

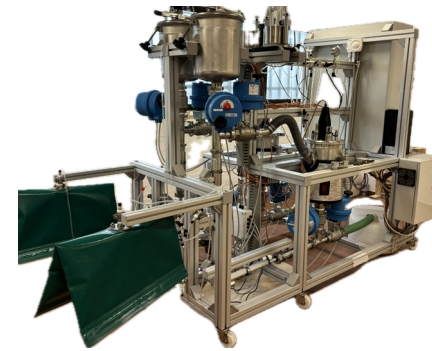
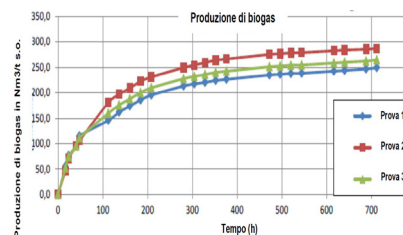
04 // REVISIONARE

Revisioniamo i Fascicoli di macchinari ed il loro utilizzo per un costante miglioramento

Reattori CSTR

I nostri reattori sono al servizio dei Dipartimenti R&D dei nostri clienti per:

- ☑ Testare NUOVE MATRICI/RICETTE
- ☑ Testare ADDITIVI
- ☑ Testare effetto di PRE-TRATTAMENTI
- ☑ Mettere a punto SETTING di processo
- ☑ Base di calcolo per BILANCI di massa e bilanci economici
- ☑ Verifica qualità/quantità di BIOGAS



Alimentazione in continuo miscelata
 Batch da 20 litri con volume utile di 18 litri
 Camicia riscaldante (< 65°C)
 Miscelatore a pala con fori (o altre opzioni)
 Sensore di temperatura
 Materiale: acciaio inox AISI 316
 Scarico digestato mediante pompaggio programmato
 Uscita per raccolta gas in sacca



Alimentazione in discontinua
 Batch da 1 litro con volume utile di 0.75 litri
 Bagno riscaldante (< 55°C)
 Miscelatore
 Sensore di temperatura
 Materiale: vetro
 No scarico
 Uscita per raccolta gas in sacca

Contatti

Un referente chiaro per ogni esigenza

// BIOGAS

Per informazioni di carattere tecnico e commerciale relative al settore biogas, incluso prove con reattori CSTR in continuo e discontinuo

biogas@geltinternational.it

// PRODOTTI CHIMICI E MACCHINARI

Per informazioni di carattere tecnico e commerciale relative a prodotti chimici e/o macchinari ed elettrodomestici

c.piana@geltinternational.it

// CUSTOMER CARE

Per informazioni relative a ritiro campioni, prelievo campioni, consegna campioni, rapporti di prova e risultati

support@geltinternational.it

// ACQUA

Per informazioni di carattere tecnico e commerciale relative ad acqua di qualsiasi natura e valutazione del rischio Legionella o water safety plan

c.piana@geltinternational.it

// FOOD, MOCA ED ALTRI MATERIALI

Per informazioni di carattere tecnico e commerciale relative al settore alimentare, materiali a contatto con alimenti o altri materiali

consumer@geltinternational.it

// AMMINISTRAZIONE

Per informazioni relative a questioni amministrativo- finanziarie ed acquisti in genere

finance@geltinternational.it

// COSMETICI E DISPOSITIVI MEDICI

Per informazioni di carattere tecnico e commerciale relative al settore cosmetico, dispositivi medici e presidi medico-chirurgici

consumer@geltinternational.it

// ARIA ED EMISSIONI

Per informazioni di carattere tecnico e commerciale relative ad aria indoor, ambienti di lavoro, unità di trattamento aria ed emissioni

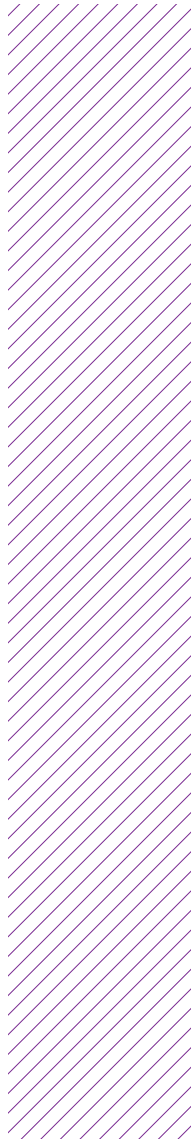
air@geltinternational.it

// ALTRE INFORMAZIONI

Per qualsiasi informazione relativa alla nostra azienda, newsletter, formazione o altro

info@geltinternational.it

051 0195372 // VIA LAZIO 14 - 40069 ZOLA PREDOSA (BO)



GELT INTERNATIONAL
scientific consulting

www.geltinternational.it